



## LE NOSTRE ECOLOGICHE

## caratteristiche tecniche

**Potenza in Cv:** 116  
**Potenza in Kw:** 85  
**Cambio:** automatico

**Cerchi:** in acciaio 15"  
**Capacità bagagliaio:** 286 litri  
**Motore:** elettrico/benzina

**Lunghezza/larghezza/altezza mm:**  
3.950 / 1.700 / 1.510  
**Porte:** 5